



Code 104779

Originele instructies

Parf[®] MK II Geleidesysteem

® Parf is een geregistreerd handelsmerk van Peter Parfitt



AT: 06-2-2023
BOEK REF: 104673
BOEK VERSIE: 12

INHOUD

Introductie	02
PGS Identificatie van onderdelen	02
Het concept	03
De boorgeleiders van 3 mm gebruiken	03
De pinnen van 3mm gebruiken	03
Patroon met gaten van 3mm	04
Het patroon met gaten van 3mm voltooien	05-06
Creëer offset gaten	07-08
De gaten van 3mm vergroten naar 20mm	09
Handige tips	10
Andere UJK Parf® producten	11-12-13-14
Opmerkingen	15

INTRODUCTIE

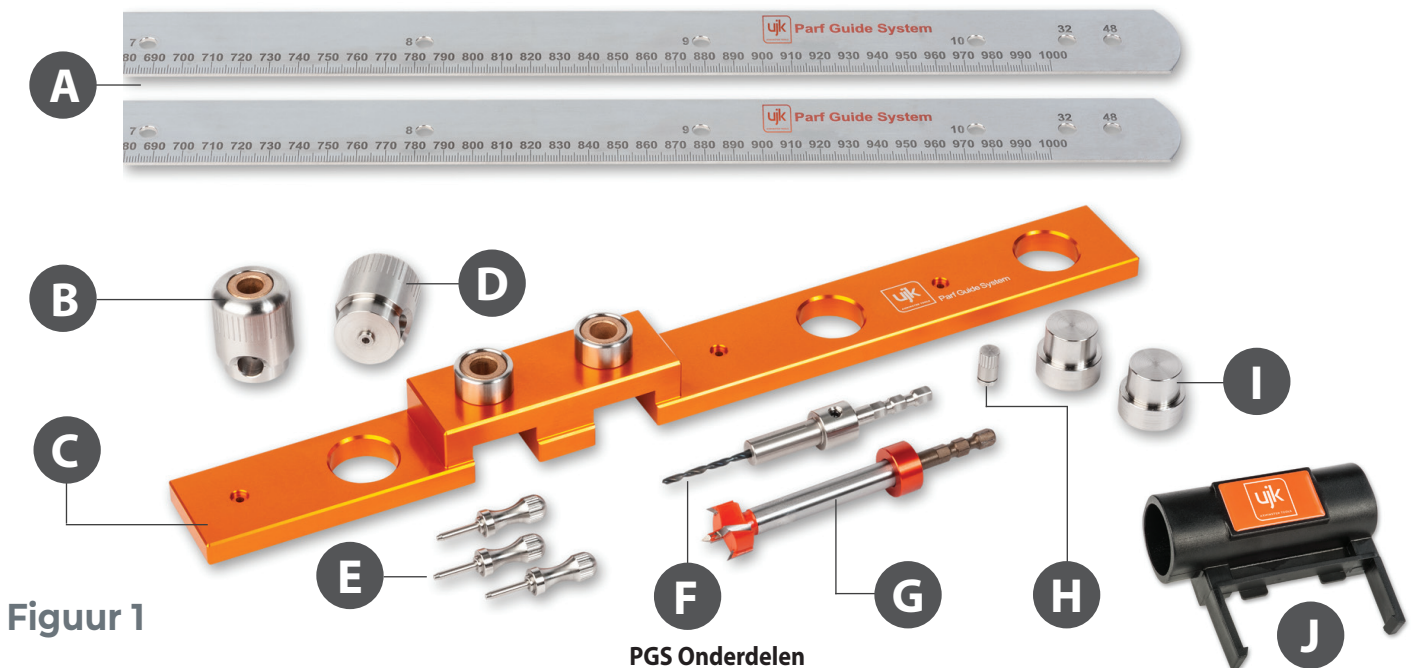
Het UJK Parf geleidesysteem (PGS) is ontworpen door Peter Parfitt en ontwikkeld in samenwerking met Axminster Tools & Machinery Ltd die het systeem produceert onder de merknaam UJK.

De PGS biedt een zeer nauwkeurige, maar toch snelle en gemakkelijke methode om een patroon met gaten van 20 mm in een werkblad of het oppervlak van een cirkelzaagtafel te

maken. Met een paar UJK Super Dogs en minstens twee UJK geleidedogs of pups kunt u perfecte rechte hoeken of sneden van 45 graden maken met een geleiderail en cirkelzaag of een geleideliniaal en cirkelzaag.

De PGS biedt ook een gemakkelijke manier om een isometrisch patroon met gaten van 20 mm te creëren waar de gebruiker vervolgens perfecte sneden van 30 en 60 graden in kan maken.

PSG IDENTIFICATIE VAN ONDERDELEN



Figuur 1

PGS Onderdelen

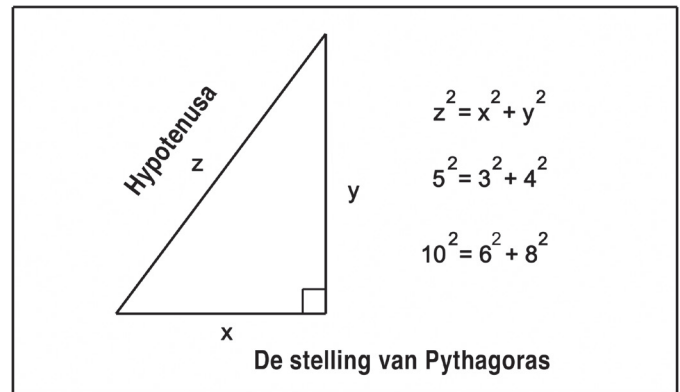
A	Twee Parf sticks; 1 meter lang met metrische liniaal gradaties en een aantal gaten van 6mm	F	Boorhouder van 3 mm met boor van 3 mm
B	Boorgeleider met kogelgeleiding van 3 mm; korte klem	G	Speciale D/G TCT boor van 20 mm met zeshoekige schacht en een geleidepin van 3 mm met een stopkraag
C	20 mm geleideblok	H	Verbinder om Parf sticks aan elkaar te bevestigen
D	Boorgeleider met kogelgeleiding van 3 mm; lange klem	I	Parf Locator Dogs
E	Set met geleidepinnen van 3mm	J	UJK Parf stofpoort

Het PGS-concept is gebaseerd op de stelling van Pythagoras - voor elke rechthoekige driehoek is het kwadraat van de schuine zijde gelijk aan de som van de kwadraten van de andere twee zijden. Houtbewerkers gebruiken deze kennis al millennia. Deze stelling is bijzonder nuttig omdat de schuine zijde 5 eenheden lang is als de lengte van de zijden 3 en 4 eenheden zijn.

De relatie geldt nog steeds als die lengtes worden verdubbeld en de zijanten dus 6 en 8 eenheden zijn en de schuine zijde 10. Dit zijn de waarden die worden gebruikt met de PGS. Een eenheid is gelijk aan 96 mm.

Met slechts 2 Parf Sticks is het mogelijk om een serie van nauwkeurig geplaatste gaten van 3 mm te maken met de rijen haaks op de kolommen. Vervolgens kan het geleideblok worden gebruikt om gaten van 3 mm groter te maken, wederom zeer nauwkeurig, om het uiteindelijke patroon met gaten van 20 mm te produceren.

Figuur 2



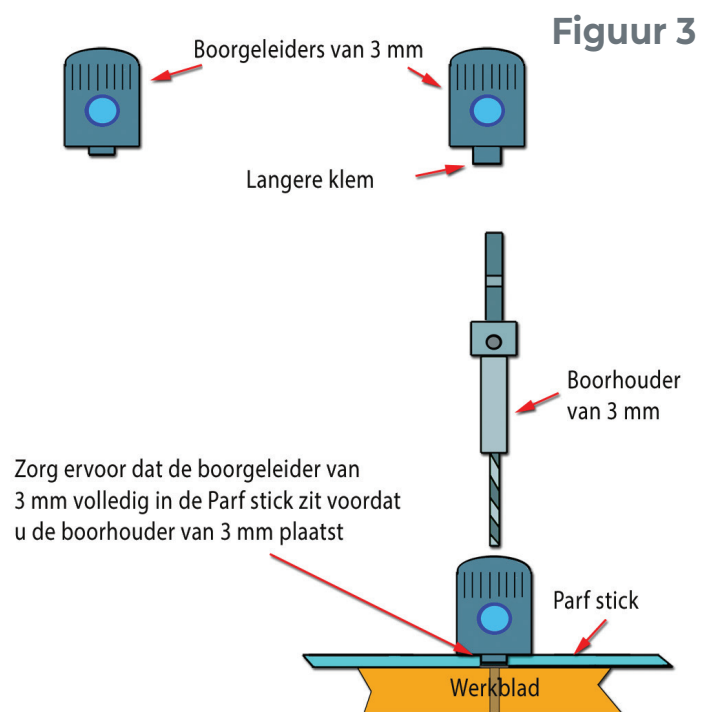
DE BOORGELEIDERS VAN 3 MM GEBRUIKEN

Er zijn twee boorgeleiders van 3 mm die erg op elkaar lijken. Aan de onderkant van beide geleiders zit een kort uitsteeksel of een insteekteinde van 6 mm in de diameter die is ontworpen om in de gaten van 6mm van de Parf sticks te passen. Het wordt aanbevolen om een pikactie te gebruiken met zowel de boor van 3 mm als de frees van 20 mm. Zaag een kwart door en trek de zaag iets terug, zaag het volgende kwart door en trek iets terug, enzovoort. Eén boorgeleider van 3 mm heeft een insteekteinde dat is ontworpen om in een enkele Parf stick te passen en de andere heeft een langer insteekteinde dat door de twee Parf sticks past.

De boorhouder van 3 mm heeft een boor van 3 mm die is vastgezet met een stelschroef. De boorhouder past in beide boorgeleiders van 3 mm.

De klem van de juiste boorgeleider van 3 mm moet in het gat van 6 mm op de Parf stick worden gestoken voordat de boorhouder van 3 mm wordt gemonteerd. Zorg er altijd voor dat het insteekteinde volledig in de gaten van 6 mm van de Parf stick is geplaatst voordat u de boorhouder van 3 mm plaatst.

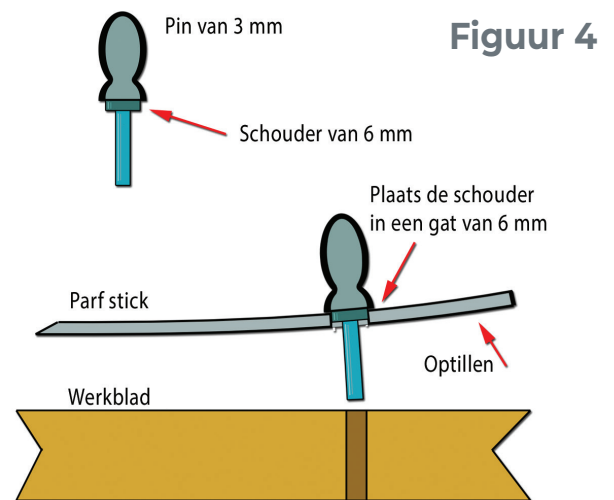
Opmerking: De groef in de boorhouder van 3 mm moet af en toe worden schoongemaakt.



DE PINNEN VAN 3 MM GEBRUIKEN

De pinnen van 3 mm hebben een brede schouder van 6 mm die is ontworpen om in de gaten van 6 mm van de Parf sticks te passen. Het is belangrijk dat de gebruiker voor het gebruik van pinnen van 3 mm met de Parf sticks controleert of de pinnen volledig in de gaten van 6 mm zitten.

TIP: Om een pin in een Parf stick te plaatsen en in een bestaand gat van 3 mm, tilt u het uiteinde van de Parf stick op, lokaliseert u het deel van de pin van 6mm in de Parf stick en vervolgens duwt u de pin in het gat van 3 mm.



Gaat verder...

EERSTE PATROON MET GATEN VAN 3 MM

Houd er rekening mee dat:

- De pinnen van 3 mm zijn ontworpen om perfect in de gaten van 3 mm te passen die u hebt geboord met behulp van de meegeleverde apparatuur. Dit helpt met de nauwkeurigheid van de afgewerkte reeks gaten van 20 mm.
- De linialen zijn niet ontworpen om als geleideliniaal te worden gebruikt. De rij van elf gaten van 6 mm is perfect, maar de afstand van het midden van elk gat tot de rand van de liniaal kan enigszins variëren. Dit heeft geen invloed op de nauwkeurigheid of prestaties van de PGS."

Stap 1 (Figuur 5)

Plaats een Parf stick met het afgeronde uiteinde op het werkblad zoals weergegeven in figuur 5. Bepaal waar de eerste rij en het eerste gat moeten komen, lijn de Parf stick uit en klem in positie. Plaats de boorgeleider van 3 mm in het gat van 6 mm in de Parf stick aan de rechterkant, zoals afgebeeld. Zorg ervoor dat deze plat op de Parf stick ligt voordat u het eerste gat boort.

Steek een pin van 3 mm in het gat en zorg ervoor dat deze volledig in de gaten van 6 mm in de Parf stick zit. Boor nu het gat aan het andere uiteinde van de Parf stick op dezelfde manier en steek een tweede pin van 3 mm in het gat.

De tussenliggende gaten van 3 mm kunnen nu worden geboord.

Stap 2 (Figuur 6)

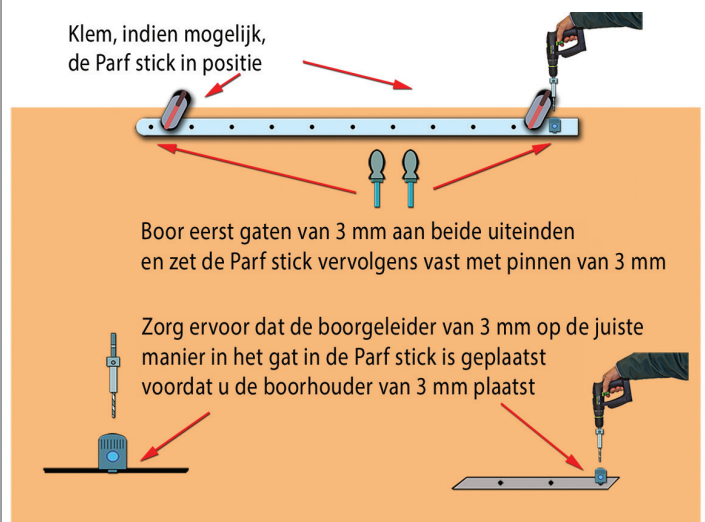
Verwijder de klemmen en de pin van 3 mm (links op Figuur 6) en draai de Parf stick rond zoals weergegeven in Figuur 7. Plaats een tweede Parf stick met een pin van 3 mm door gat "0" van de stick en in het 6e gat in het werkblad links van de pin van 3 mm in de andere Parf stick.

De twee Parf sticks moeten nu samen komen bij het 8e gat in de verticale stick en het 10e gat in de diagonale stick. Als het punt waar ze samenkomen zich boven het werkblad bevindt, kunt u de tweede boorgeleider van 3 mm (met de langere tap) gebruiken om de twee sticks bij elkaar te houden.

Figuur 6

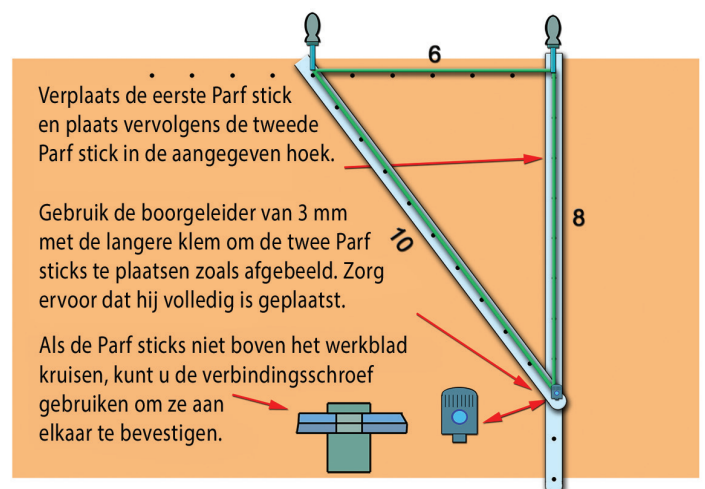
“LET OP: Als een liniaal aan een van de uiteinden wordt vastgezet, dan kan er in het midden een zijdelingse kracht worden uitgeoefend, hetgeen kan leiden tot een onnauwkeurigheid in tussenliggende gaten. Boor dan ook het volgende gat in het midden van de liniaal (positie 5) zodra u aan beide uiteinden gaten hebt geboord en de liniaal daar hebt vastgezet met 3 mm pennen door de boorgaten. Hierbij is het van belang dat er geen zijdelingse kracht wordt uitgeoefend. Als een klem wordt gebruikt om de liniaal in de buurt van het midden vast te zetten, let er dan goed op dat de liniaal bij het vastdraaien van de klem niet zijdelings wordt verschoven.”

De nauwkeurigheid van dit tussenliggende gat kan direct na het boren worden gecontroleerd door een derde 3 mm pen te gebruiken; deze moet makkelijk te plaatsen zijn. Deze derde 3 mm pen moet blijven zitten terwijl de overige 3 mm gaten worden geboord.”



Gebruik vervolgens de boor van 3 mm om hier een gat te boren. Verwijder daarna de boorgeleider van 3 mm en verplaats de linker Parf stick om een pin van 3 mm in het nieuwe gat van 3 mm te steken om de verticale Parf stick op zijn plaats te houden.

Als de kruising van de twee Parf sticks zich niet boven het werkblad bevindt, zoals het geval is bij het maken van een nieuw MFT3-blad, kunt u de twee sticks aan elkaar vast maken met de verbindingsschroef.



De eerste kolom maken (Figuur 7)

De resterende gaten van 3 mm kunnen nu worden geboord met behulp van de boorgeleider van 3 mm zoals weergegeven in Figuur 7. Let er opnieuw op dat de boorgeleider van 3 mm correct in de Parf stick is geplaatst voordat u begint met boren.

De tweede kolom met gaten kan nu worden gemaakt met dezelfde opstelling als in figuur 7 en volgens hetzelfde proces als hierboven beschreven.

“LET OP: Bij het boren van 3 mm gaten over de lengte van de liniaal moet altijd te werk worden gegaan zoals beschreven staat in stap 1 om te voorkomen dat een zijdelingse kracht op de liniaal zou kunnen worden uitgeoefend; boor hiertoe voorzichtig een tussenliggend gat op ongeveer de helft van de liniaal en zet de liniaal vervolgens daar ook vast met een derde 3 mm pen.”

De onderste rij maken (Figuur 8)

Neem een Parf stick en zet deze vast met een pin van 3 mm aan beide uiteinden, zoals weergegeven in Figuur 8. Boor vervolgens de gaten van 3 mm langs de Parf Stick.

Zodra deze fase is voltooid, zijn er een aantal manieren om verder te gaan. Er is geen bekende variatie in nauwkeurigheid zolang er altijd voor wordt gezorgd dat de boorgeleiders van 3 mm en de pinnen van 3 mm altijd correct in de Parf stick(s) zijn geplaatst.

De rijen kunnen nu worden voltooid (Figuur 9) of de kolommen kunnen worden gemaakt (Figuur 10).

Methode voor rijen (Figuur 9)

Neem een Parf stick en bevestig deze met twee pinnen van 3 mm, één aan elk uiteinde, zoals afgebeeld. Herhaal het proces totdat alle rijen klaar zijn.

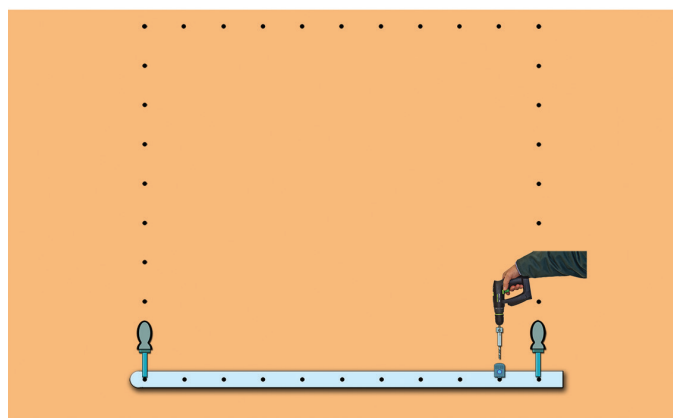
Methode voor kolommen (Figuur 10)

Neem een Parf stick en bevestig deze met twee pinnen van 3 mm, één aan elk uiteinde, zoals afgebeeld. Herhaal het proces totdat alle kolommen zijn voltooid.

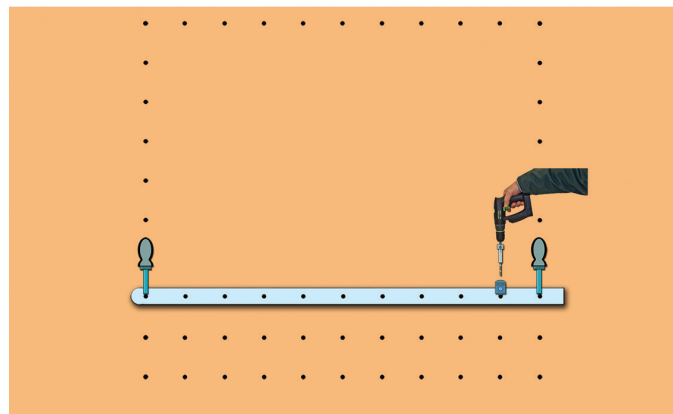
Figuur 7



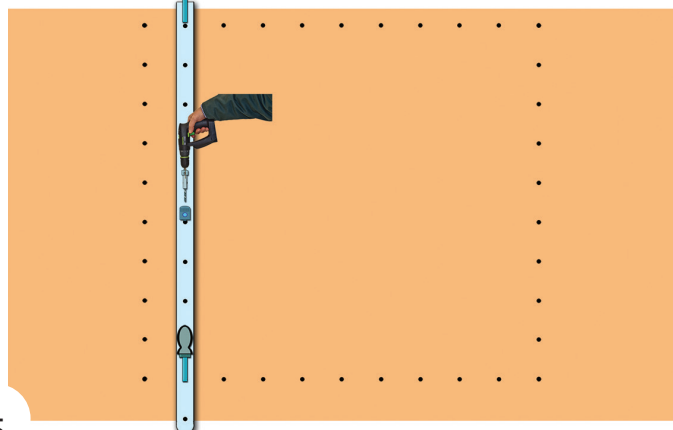
Figuur 8



Figuur 9



Figuur 10



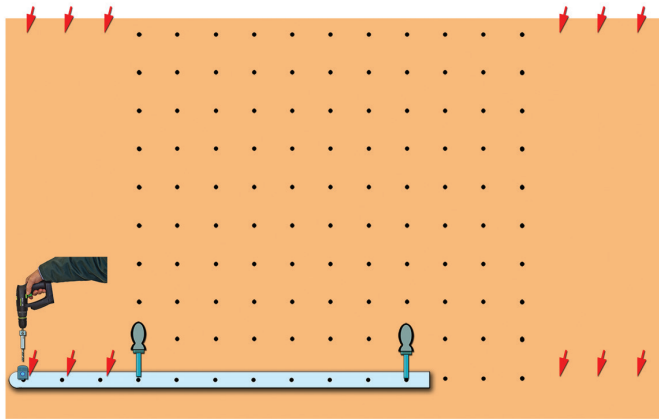
HET PATROON VAN GATEN VAN 3MM VOLTOOIEN

Rijen naar links en rechts uitbreiden (Figuur 11)

Om het patroon van gaten naar links of rechts uit te breiden plaatst u een Parf stick zoals afgebeeld en zet u deze vast met een paar pinnen van 3 mm. De pinnen moeten zo ver mogelijk uit elkaar staan om een nauwkeurige lay-out te behouden.

Het wordt aanbevolen dat de pinnen minstens 6 x 96 mm uit elkaar staan (7 x 96 mm is afgebeeld in Figuur 11). Als er een groter werkblad moet worden gemaakt, moet de driehoeksverlengingsmethode worden toegepast (zie hieronder).

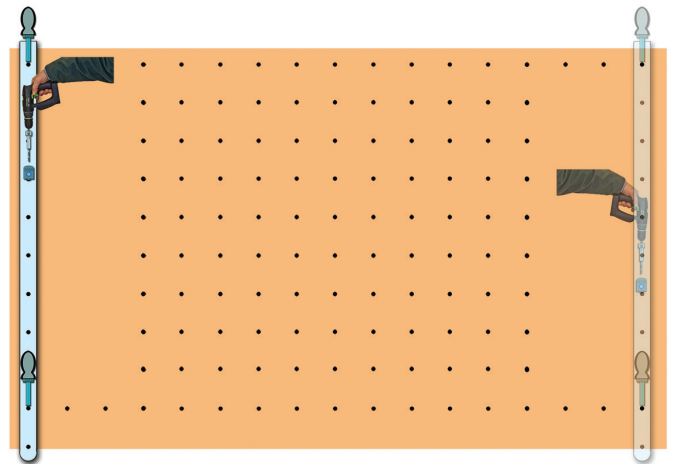
Figuur 11



De overige kolommen voltooiën (Figuur 12)

Plaats de Parf sticks verticaal, zoals afgebeeld, en bevestig met een paar pinnen van 3 mm. Boor de gaten van 3 mm.

Figuur 12

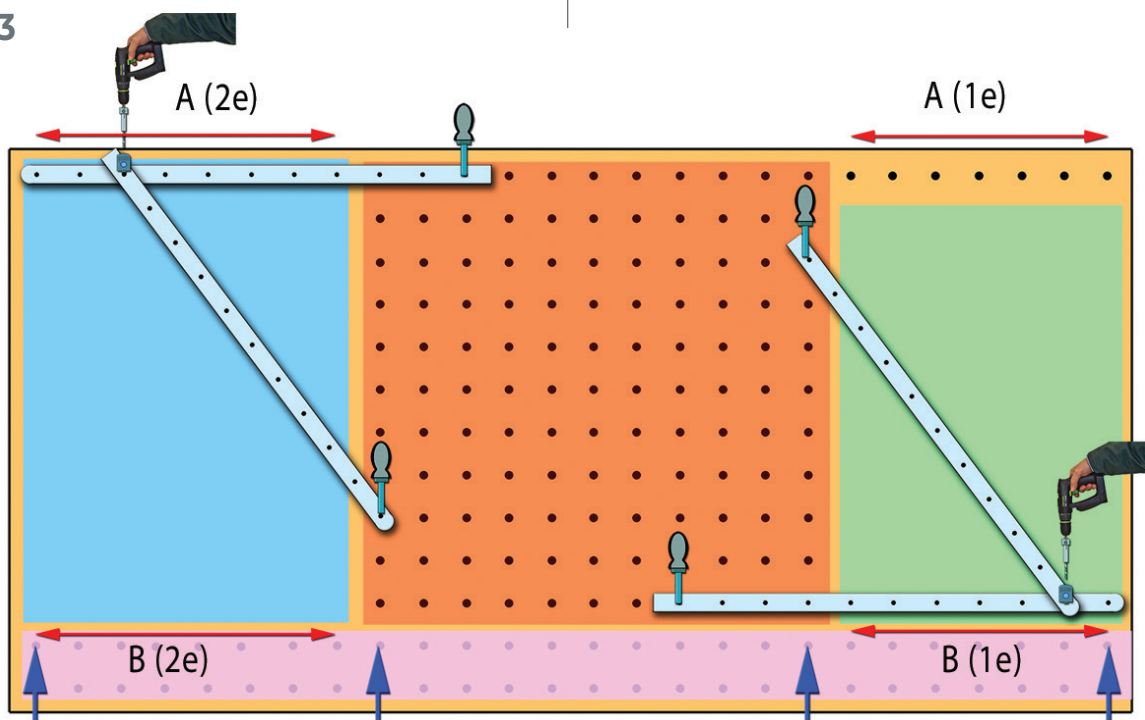


Methode voor een extra groot werkblad (Figuur 13)

Om een extra groot werkblad te creëren, begint u door een standaard vierkant van 10 x 10 met gaten van 3 mm (121 gaten) te creëren. Verleng deze vervolgens naar links en rechts aan de bovenkant, weergegeven bij A (1e) en A (2e) met behulp van twee Parf sticks om een 6 - 8 - 10 driehoek te vormen.

Als de bovenste rij naar links en rechts is verlengd kunt u hetzelfde doen voor het onderste gedeelte zoals

Figuur 13



weergegeven bij B (1e) en B (2e). Voltooi vervolgens de nieuwe kolommen met een enkele Parf stick die op zijn plek wordt gehouden door twee pinnen van 3 mm zoals afgebeeld in Figuur 10 om het blauwe en groene gebied met gaten te voltooiën.

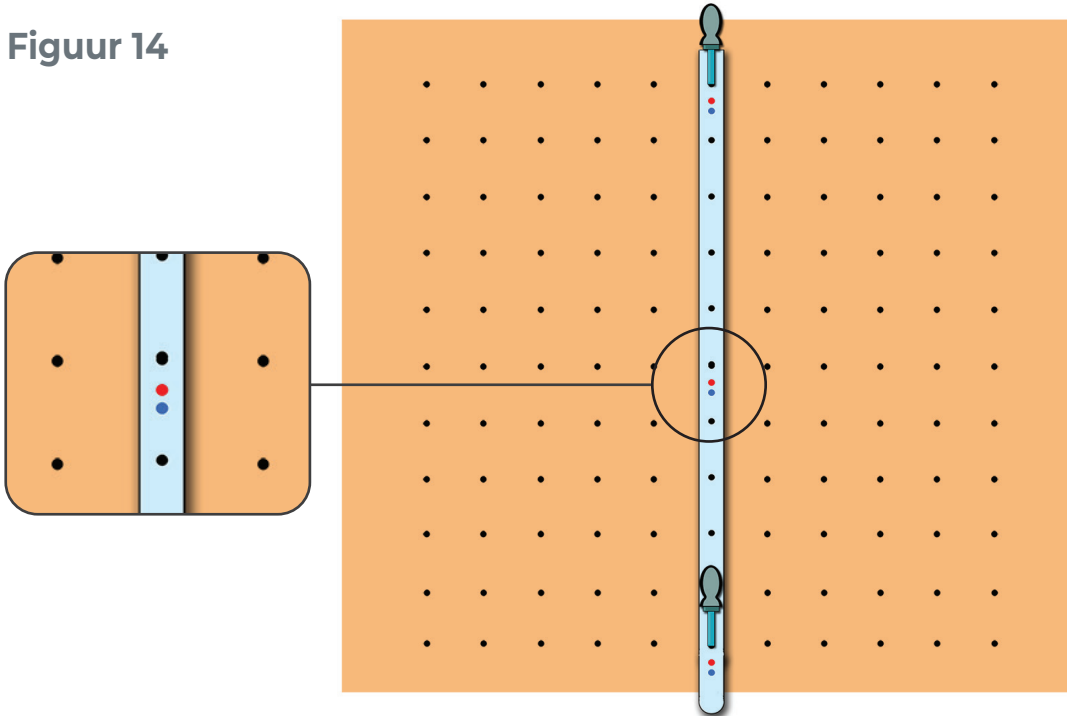
De resterende gaten in het roze gebied kunnen worden gemaakt door de kolommen die met de blauwe pijlen zijn gemarkeerd naar beneden uit te breiden en vervolgens in te vullen met een methode die vergelijkbaar is met die in figuur 9.

Offset gaten maken

De Mark 2 PGS Parf sticks hebben 3 sets offset gaten. Deze bevinden zich dicht bij de gaten gemarkeerd met "0", "5" en "10". Er zijn twee offset gaten in elke set, één gemarkeerd met "32" en de andere gemarkeerd met "48", die offsets vertegenwoordigen op 32 en 48 mm.

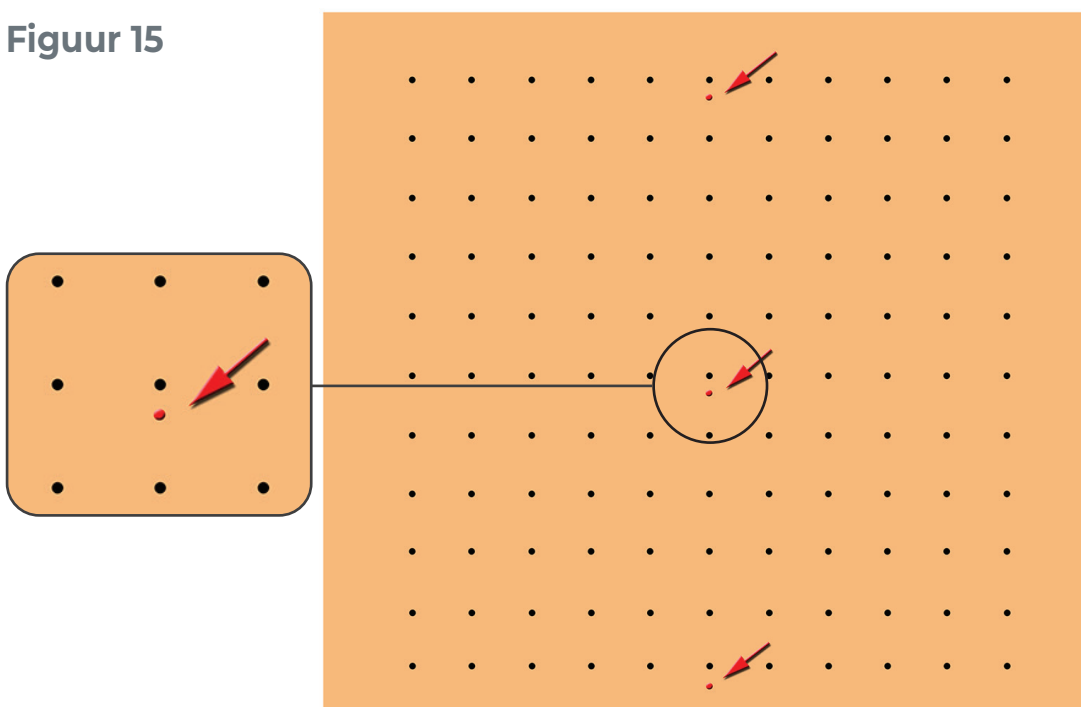
Om de 3 mm set met offset gaten te maken, maakt u eerst de 3 mm gaten, op afstand van 96 mm, voor het ontwerp van de werkbank zoals hierboven beschreven. Bepaal vervolgens waar de offset gaten moeten komen en of een verspringing van 32 mm of 48 mm is vereist.

Figuur 14



Bevestig een Parf stick met behulp van een paar pinnen van 3 mm in de lijn waar het offset gat of de offset gaten moeten worden gemaakt (Figuur 14). Boor vervolgens de gaten van 3 mm op de normale manier met de vereiste offset posities (respectievelijk 32 of 48 mm weergegeven in rood of blauw). De 3 offset gaten worden in rood weergegeven (Figuur 15).

Figuur 15

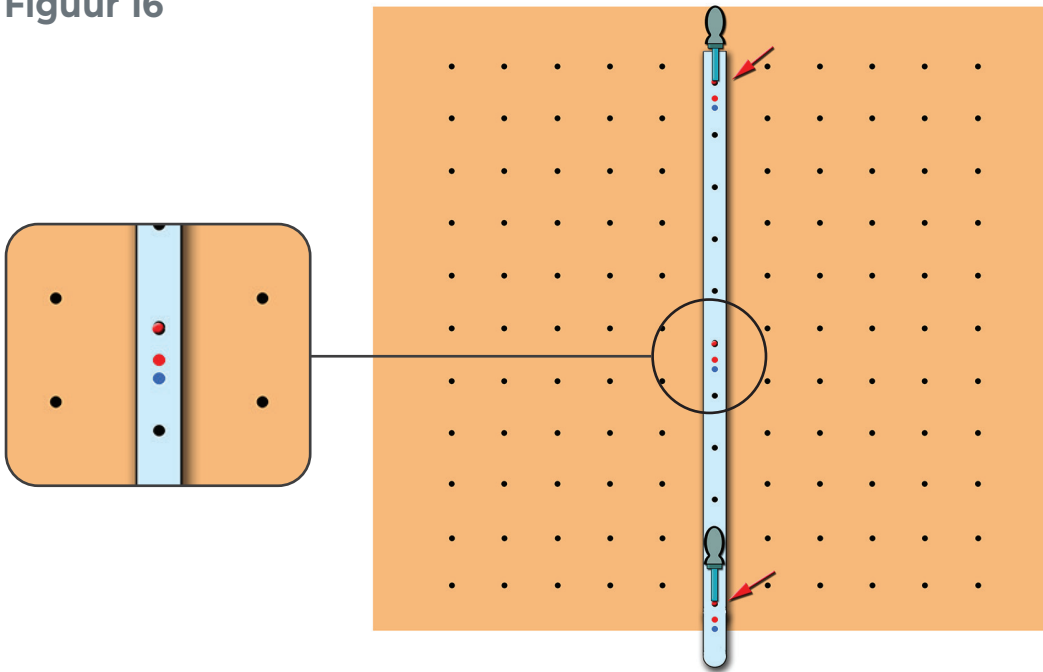


OFFSET GATEN MAKEN

Plaats de Parf stick vervolgens zo dat de normale gaten "0", "5" en "10" zijn uitgelijnd met de 3 offset gaten die in de vorige stap zijn geboord. Gebruik nu minstens 2 van de pinnen van 3

mm om de Parf stick op de normale manier vast te zetten en zorg ervoor dat de kraag van 6 mm van de pinnen van 3 mm volledig in de gaten van 6 mm van de Parf stick past (Figuur 16).

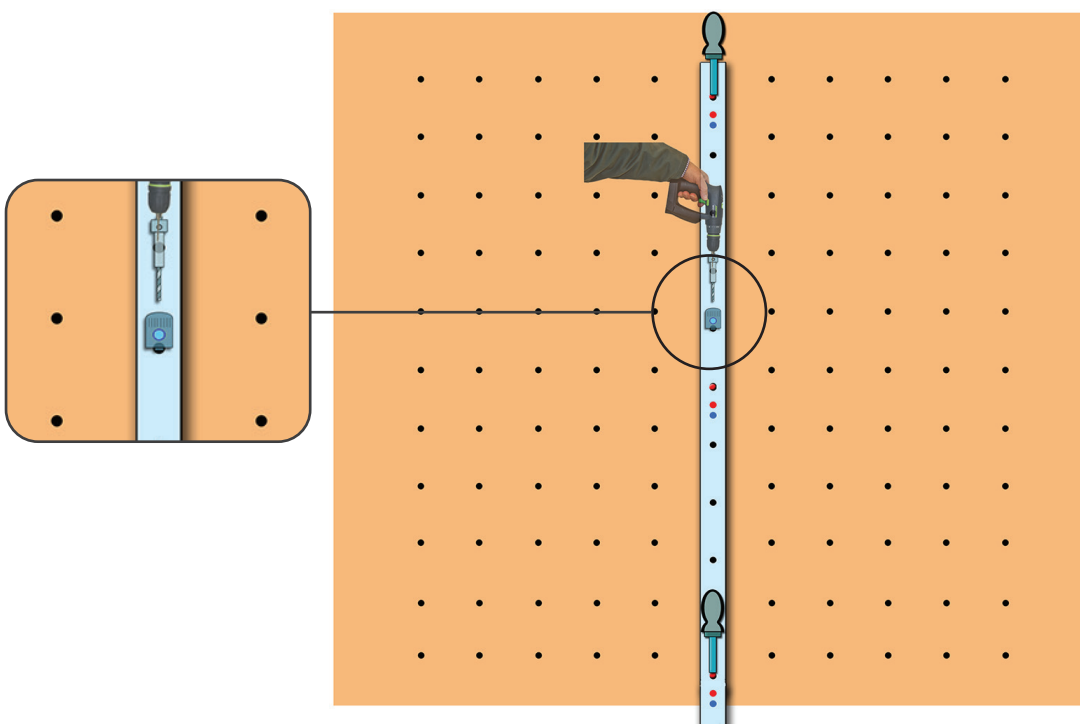
Figuur 16



Boor nu zoveel gaten van 3 mm als nodig is tijdens het gebruiken en plaatsen van het geleideblok van 20 mm om de vereiste gaten van 20 mm te maken (Figuur 17).

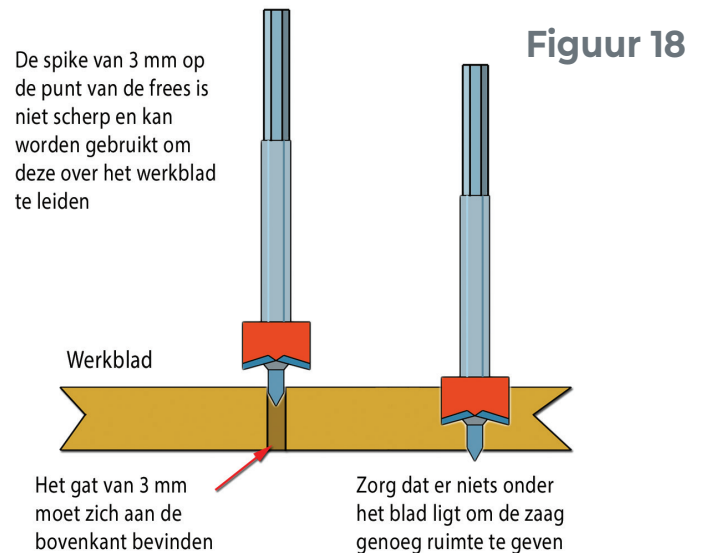
Ga op deze manier door en gebruik daarbij de Parf stick horizontaal of verticaal totdat het gewenste patroon van 3 mm offset gaten is voltooid. **Zorg ervoor dat er voldoende gaten van 3 mm zijn om het geleideblok van 20 mm te kunnen positioneren om de gewenste gaten van 20 mm te creëren.**

Figuur 17



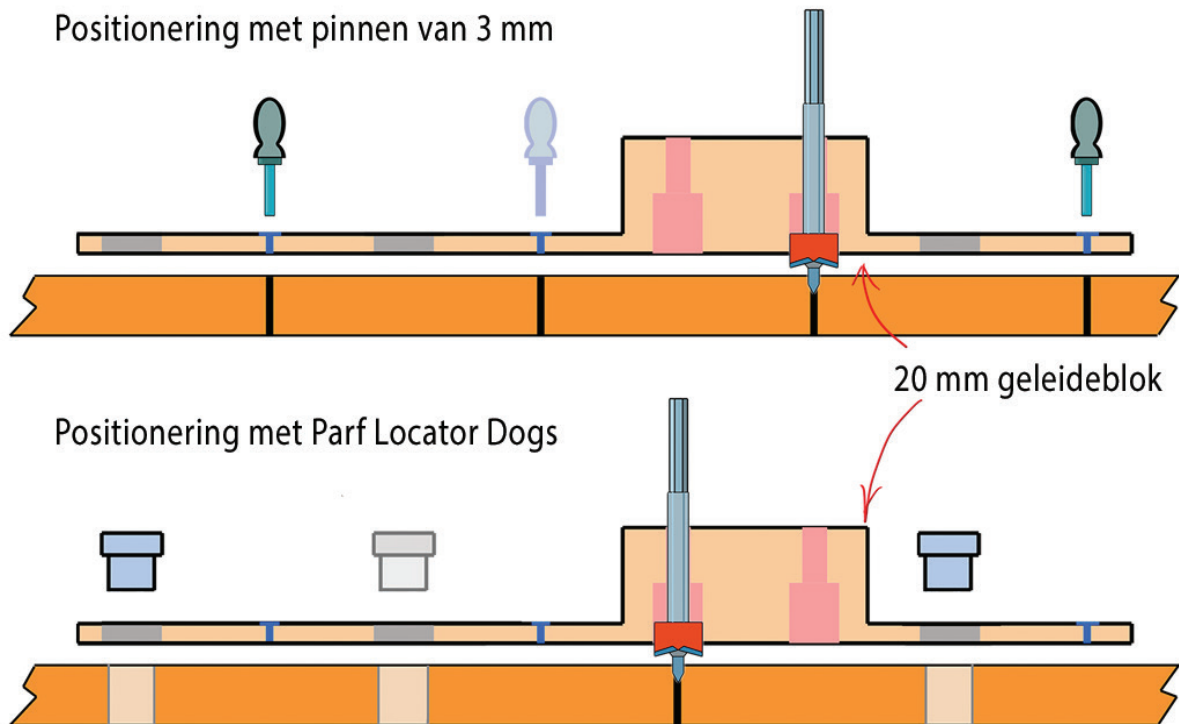
De frees van 20 mm (Figuur 18)

De frees van 20 mm heeft een spike van 3 mm bij de punt. Deze spike kan niet worden gebruikt om te snijden en dus kan de frees alleen worden gebruikt als er al een gat van 3 mm door het materiaal van het werkblad is geboord. Het wordt aanbevolen om geen steun te hebben onder de plek waar de frees van 20mm uitkomt, omdat dit de frees kan beschadigen en de kwaliteit van het gat kan verminderen.



Het geleideblok van 20 mm (Figuur 19)

Figuur 19



De gaten van 20 mm worden gemaakt met behulp van het geleideblok van 20 mm, de speciale frees van 20 mm en de geleidepinnen van 3 mm of de Parf Locator Dogs.

Het 20 mm geleideblok is bevestigd aan het werkblad met de pinnen van 3 mm of de Parf Locator Dogs. De frees van 20 mm kan in twee posities worden gemonteerd, zoals weergegeven in Figuur 15, die aangeeft welke bevestigingsmethode wordt gebruikt.

Om het geleideblok van 20 mm te positioneren, plaatst u de frees van 20 mm en gebruikt u de punt om het gat van 3 mm dat moet worden vergroot te lokaliseren. Zet het blok vervolgens vast met de pinnen van 3 mm of Parf Locator Dogs.

Het is misschien niet nodig om alle gaten van 3 mm te vergroten en het is aan te raden om na te denken over het

minimale aantal dat nodig is om uw tafelblad of cirkelzaagtafel te maken. Wanneer u het Parf Guide-systeem voor de eerste keer gebruikt, kunt u er voorkeur voor hebben om het geleideblok van 20 mm vast te klemmen, maar zolang het geleideblok van 20 mm stevig op het blad wordt gehouden met pinnen of dogs zijn klemmen niet nodig.

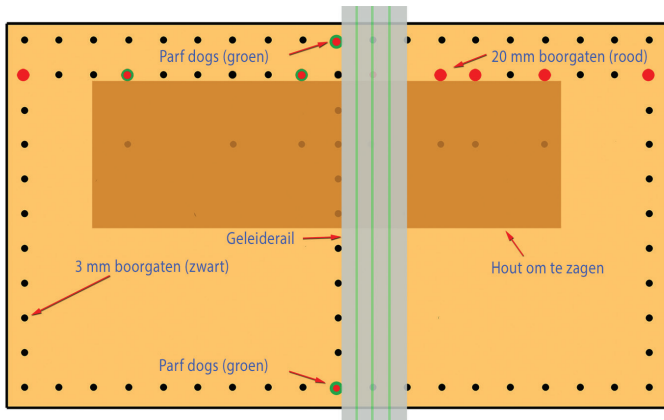
LET OP: De TCT-boorsnijder van 20 mm wordt geleverd met een stopkraag om te voorkomen dat het aan het einde van het zagen op de grond valt als het geen contact meer heeft met de boor.

LET OP: Het is aan te raden om een pikactie te gebruiken met zowel de boor van 3 mm als de frees van 20 mm. Zaag een kwart en trek de zaag iets terug, zaag het volgende kwart en trek terug en ga zo maar door.

Een cirkelzaagtafel maken (Figuur 20)

Een cirkelzaagtafel heeft niet veel gaten van 20 mm nodig. Als alle gaten van 3 mm tijdens het eerste deel van het proces worden omgezet in gaten van 20 mm, is het onmogelijk om later nauwkeurig extra gaten toe te voegen. Daarom is het een goed idee om uw lay-out zo te ontwerpen dat er voldoende gaten van 3 mm over zijn om de Parf sticks in te zetten om indien nodig extra rijen of kolommen te maken. Er zijn ook enkele gaten van 3 mm nodig om de driehoekige methoden te voltooien die vervolgens niet hoeven te worden omgezet in gaten van 20 mm.

Figuur 20

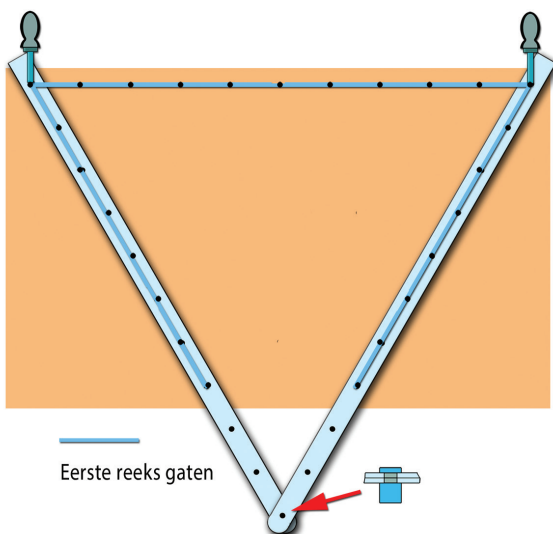


Een isometrische MFT3-blad maken

Maak de eerste rij gaten van 3 mm volgens de methode weergegeven in Figuur 21. Plaats vervolgens twee Parf sticks zoals afgebeeld zodat ze een gelijkzijdige driehoek vormen met zijde 10 (96 mm) eenheden.

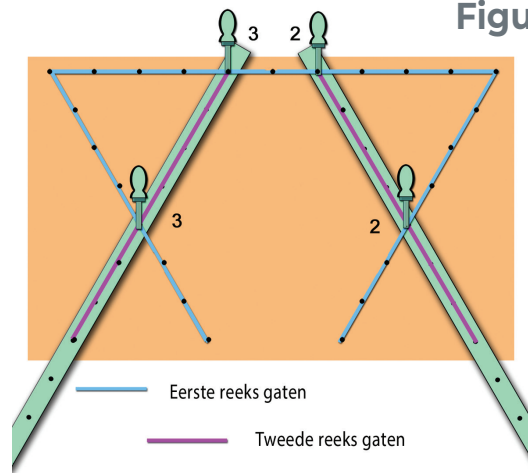
Als de twee Parf sticks elkaar in de lucht kruisen, kunt u een verbindingsschroef gebruiken om ze aan elkaar te bevestigen. Zorg ervoor dat ze volledig in beide gaten van 6 mm in de Parf sticks zitten. Boor vervolgens de gaten langs de Parf sticks zoals aangegeven met blauwe lijnen.

Figuur 21



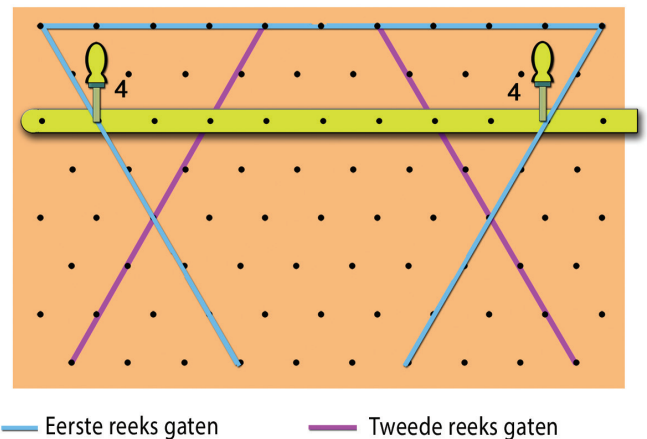
Plaats een Parf stick nu in de positie die rechts in Figuur 22 wordt weergegeven en zet hem vast, zoals aangegeven met "2", met behulp van een paar pinnen van 3 mm. Boor de gaten van 3 mm en herhaal dit aan de linkerkant met de pinnen in positie "3".

Figuur 22



Voltooi ten slotte de rijen met een paar pinnen van 3 mm om een Parf stick op zijn plaats te bevestigen met behulp van de reeds geboorde gaten van 3 mm, zoals aangegeven door het nummer "4" in Figuur 23 - gebruik altijd een paar dat het verst uit elkaar ligt. Deze isometrische techniek kan worden gebruikt voor grotere werkbladen.

Figuur 23



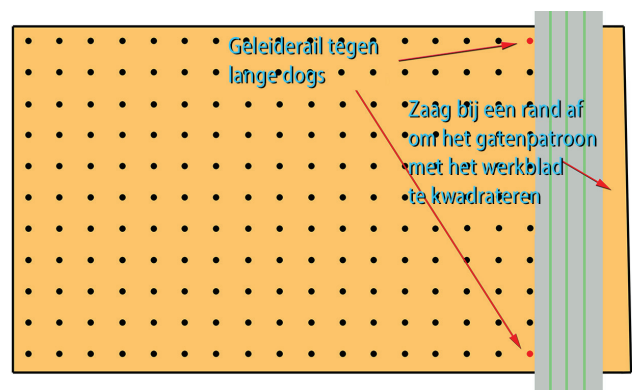
Een afgewerkt blad kwadrateren naar het gatenpatroon

Als u ervoor wilt zorgen dat uw patroon van gaten van 20 mm evenwijdig is aan of haaks op de randen van uw voltooid werkblad staat, kunt u de bovenkant inkorten.

Plaats twee lange dogs, zoals weergegeven in Figuur 24, en plaats uw geleiderail ertegenaan. Gebruik uw cirkelzaag om het ongewenste deel van de bovenkant af te snijden.

Als de lijn van het beoogde snijpunt zodanig is dat de geleiderail nodig is om afstand te creëren met de lange dogs, kunt u een stuk hout van de juiste breedte gebruiken als afstandsstuk.

Figuur 24





Het merk UJK werd in 2012 door Axminster gelanceerd om een aantal zorgvuldig geselecteerde producten te verkopen die Axminster bijzonder hoog in het vaandel had staan. Veel van deze producten zijn ontworpen en geproduceerd door Axminster. Het assortiment omvat frezen, meetinstrumenten en houtverbindingen en is zeer populair gebleken. Axminster streeft er voortdurend naar om het aanbod van hoogwaardige, innovatieve producten te ontwikkelen en uit te breiden.



Gooi de verpakking van het product op gepaste manier weg. Kan worden gerecycled. Help het milieu te beschermen, breng de verpakking naar het plaatselijke recyclingcentrum en gooi in de juiste prullenbak.

Axminster Tools, Axminster, Devon EX13 5PH

axminstertools.com/ujk