



„WAVE CUTTER“-FORSTNERBOHRER MIT WELLENSCHLIFF
 FORSTNER BIT “WAVE CUTTER”
 MÈCHES FORSTNER À COUPE ONDULÉE “WAVE CUTTER”

DE Ausführung: DIN 7483G, mit Zentrierspitze, Peripherieschneide mit patentiertem Wellenschliff, 2 Schneiden und Schaft mit 3 Flächen, in Premiumqualität. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.
 Bis Dm. 30 mm: Schaft 8 x 30 mm.
 Ab Dm. 32 mm: Schaft 10 x 30 mm.

Verwendung: Zum Bohren ausrißfreier, maßhaltiger Sacklöcher, für Randbohrungen sowie für schräg angesetzte Bohrungen in Weich- und Harthölzer. Die wellenförmige Rundumschneide verhindert ein Ausglühen der Schneiden. Leichtes und kraftarmes Schneiden, durch optimale Schneidgeometrien.

EN Characteristics: DIN 7483G, with center point, with patented wavy periphery cutting edge, 2 lifters and shank with 3 flats, in premium quality. Other dimensions and specifications on request.
 Up to 30 mm: Shank 8 x 30 mm.
 From 32 mm: Shank 10 x 30 mm.

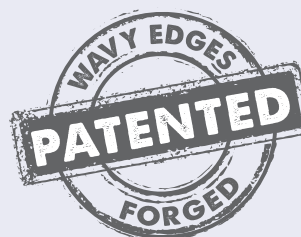
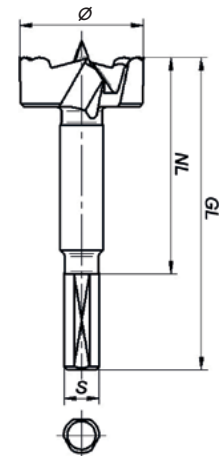
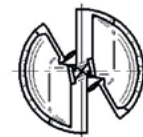
Usage: For drilling splinter-free, true to size blind holes, for edge drillings and slant drillings in softwood and hardwood. The wavy peripheral cutting edge prevents the edges from wearing out. Easy and effortless cutting due to ideal cutting geometries.

FR Caractéristiques : Selon la norme DIN 7483 G, avec une pointe de centrage, une coupe périphérique ondulée et 2 couteaux. Queue cylindrique avec 3 méplats décollée de 30 mm de longueur.

Utilisation : Pour le perçage de trous précis et à cote constante, de demi-lune ainsi que de trous en biais dans du bois tendre et dur. La coupe périphérique ondulée et brevetée évite l'échauffement des couteaux et permet un perçage encore plus propre et facile.

Ø	NL	GL	S	EAN	ART.NR.
15	60	90	8	9002696134541	031701500
16	60	90	8	9002696134558	031701600
18	60	90	8	9002696134565	031701800
19	60	90	8	9002696190806	031701900
20	60	90	8	9002696134572	031702000
22	60	90	8	9002696134589	031702200
23	60	90	8	9002696190813	031702300
24	60	90	8	9002696134596	031702400
25	60	90	8	9002696134534	031702500
26	60	90	8	9002696134602	031702600
28	60	90	8	9002696134619	031702800
30	60	90	8	9002696134527	031703000
32	60	90	10	9002696134626	031703200
33	60	90	10	9002696295006	031703300
34	60	90	10	9002696134633	031703400
35	60	90	10	9002696134510	031703500
36	60	90	10	9002696134640	031703600
38	60	90	10	9002696134657	031703800
40	60	90	10	9002696134664	031704000
42	60	90	10	9002696134671	031704200
44	60	90	10	9002696134688	031704400
45	60	90	10	9002696134695	031704500
46	60	90	10	9002696134701	031704600
48	60	90	10	9002696134718	031704800
50	60	90	10	9002696134725	031705000
51	60	90	10	9002696298083	031705100
60	60	90	10	9002696293088	031706000
68	60	90	10	9002696283010	031706800
70	60	90	12	9002696274872	031707000

0317



DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE /
 TABLE DES VITESSES DE ROTATION

U/MIN RPM T/MN	WEICHHOLZ SOFTWOOD BOIS TENDRE	HARTHOLZ HARDWOOD BOIS DUR
> Ø 10 mm	2400	2000
> Ø 16 mm	2400	1500
> Ø 25 mm	1800	1000
> Ø 35 mm	1600	900
> Ø 70 mm	1000	500

→ FORTSETZUNG / CONTINUE / SUITE



0317

„WAVE CUTTER“-FORSTNERBOHRER MIT WELLENSCHLIFF
 FORSTNER BIT “WAVE CUTTER”
 MÈCHES FORSTNER À COUPE ONDULÉE “WAVE CUTTER”



DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE /
 TABLE DES VITESSES DE ROTATION

U/MIN RPM T/MN	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE	HARTHOLZ HARD WOOD BOIS DUR
< Ø 3/8"	2400	2000
< Ø 5/8"	2400	1500
< Ø 1"	1800	1000
< Ø 1-3/8"	1600	900
< Ø 2-1/8"	1000	500

Ø	NL	GL	S	EAN	ART.NR.
1/4"	2 3/8"	3 1/2"	1/4"	9002696190981	031200635
3/8"	2 3/8"	3 1/2"	1/4"	9002696009078	031200952
1/2"	2 3/8"	3 1/2"	1/4"	9002696308997	031701270
9/16"	2 3/8"	3 1/2"	5/16"	9002696275084	031701429
5/8"	2 3/8"	3 1/2"	5/16"	9002696309000	031701588
11/16"	2 3/8"	3 1/2"	5/16"	9002696275091	031701746
3/4"	2 3/8"	3 1/2"	3/8"	9002696309017	031701905
13/16"	2 3/8"	3 1/2"	3/8"	9002696275107	031702064
7/8"	2 3/8"	3 1/2"	3/8"	9002696309024	031702223
15/16"	2 3/8"	3 1/2"	3/8"	9002696275114	031702381
1"	2 3/8"	3 1/2"	3/8"	9002696309031	031702540
1 1/8"	2 3/8"	3 1/2"	3/8"	9002696309048	031702858
1 1/4"	2 3/8"	3 1/2"	3/8"	9002696309055	031703175
1 3/8"	2 3/8"	3 1/2"	3/8"	9002696309062	031703493
1 1/2"	2 3/8"	3 1/2"	3/8"	9002696309079	031703810
1 5/8"	2 3/8"	3 1/2"	3/8"	9002696309086	031704128
1 3/4"	2 3/8"	3 1/2"	3/8"	9002696309093	031704445
1 7/8"	2 3/8"	3 1/2"	3/8"	9002696309109	031704763
2"	2 3/8"	3 1/2"	3/8"	9002696309116	031705080
2 1/8"	2 3/8"	3 1/2"	3/8"	9002696309123	031705398



03170008K

Ø	EAN	ART.NR.
15-20-25-30-35	9002696134398	03170005K
20-25-30-35-40-50	9002696305569	03170006K
35-40-50-60-68	9002696288299	03170006K01
+ Verlängerung extension rallonge 10 mm		
12-15-16-18-20-22-24-25-26-28-301-35-38-40-45-50	9002696298458	03170016K01
15-20-25-30-35-40	9002696323327	03170008K01
25-26-30-32-35-40	9002696321545	03170008K
15-20-22-25-30-35	9002696323280	03170011K
+ Holzspiralbohrer Wood twist drill forets à bois 4-5-6-8-10		

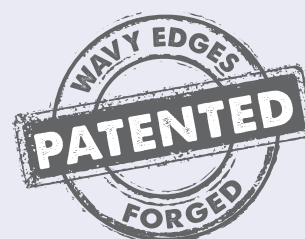


03170011K

Ø	EAN	ART.NR.
1/4"-3/8"-1/2"-5/8"-3/4"-7/8"-1"	9002696280323	03170007KL01
1/4"-3/8"-1/2"-5/8"-3/4"-7/8"-1"	9002696197058	03170007K
1/4"-3/8"-1/2"-5/8"-3/4"-7/8"-1" 1 1/8"-1 1/4"-1 3/8"-1 1/2"-1 5/8"-1 3/4"-1 7/8"-2"-2 1/8"	9002696196037	03170016K



03170006K01



→ FORTSETZUNG / CONTINUE / SUITE



„WAVE CUTTER“-FORSTNERBOHRER MIT WELLENSCHLIFF
FORSTNER BIT “WAVE CUTTER”
MÈCHES FORSTNER À COUPE ONDULÉE “WAVE CUTTER”

0317

DE Selbst SCHÄRFEN, einfach und schnell.

- für eine lange Lebenszeit des Werkzeuges
- für perfekte Arbeitsergebnisse
- zur Vermeidung von Schleifabträgen

Wir empfehlen zum Schärfen den Einsatz einer Korund Schleifscheibe (feine Körnung) oder einer Diamantfeile.

Schärfbereiche:

1. Spanfläche im Spanraum - Abb.1
2. Vorschneidervorderkante - Abb.2
3. Spitze - alle 4 Seiten - Abb.3

Achtung:

Wellenschliff muss nicht nachgeschärft werden.

EN Self SHARPENING, easy and quick.

- For a long lifetime of your tool
- For perfect results
- To avoid abrasion

We recommend for the sharpening the use of a corundum grinding wheel (fine grain) or a diamond file.

Sharpening area:

1. chip surface at the chip space - Fig. 1
2. leading edge - Fig. 2
3. drilling peak at all 4 surfaces - Fig. 3

Attention:

Serrated edge does not have to be re-sharpened.

FR Affutez vous-même, rapidement et simplement.

- Pour une durée de vie plus longue
- Pour une finition précise
- Pour éviter l'abrasion

Nous conseillons l'utilisation d'une meule en corindon (grain fin) ou d'une lime diamant pour l'affûtage.

Points d'affûtage:

1. La partie inférieure des couteaux (croquis 1)
2. L'avant du traçoir (croquis 2)
3. Les 4 faces de la pointe (croquis 3)

Attention:

Le tranchant ondulé ne doit pas être affuté.



Abb.1



Abb.2



Abb.3



DE Wave Cutter - Der Film

EN Wave Cutter - The movie

FR Wave Cutter - Le film

